

CU Fe 2P

Réf. ASTM n°UNS : C19400

Réf. Normes Européennes : CW0107C

Composition chimique indicative

Cu :	solde
Fe :	2,4 %
Autres :	< 0,38%

Applications typiques

Electrique :	Supports pour circuits imprimés, transistors et diodes, centrales électriques d'interconnexion, connecteurs, porte-contacts.
--------------	--

CARACTERISTIQUES MECANIQUES (Normes Européennes : EN 1758)

Etat H :		H 120 (1)	H 130 (1)	H 140 (2)	H 150 (2)
Dureté	HV	120-140	130-150	140-160	150-170

Etat R :		R 370 (1)	R 420 (1)	R 470 (2)	R 520 (2)
Résistance à la traction	Rm (MPa)	370-430	420-480	470-530	520-580
Allongement	A50 (%)	≥ 6	≥ 3		

RAYON DE PLIAGE SUIVANT EPAISSEUR ASSOCIEES AUX ETATS DE LIVRAISON CI-DESSUS

Rayon de Pliage (3)	90° ⊥ au sens de laminage	0 × e	0,5 × e	1 × e	(4)
	90° // au sens de laminage	0 × e	1 × e	2,5 × e	(4)

CARACTERISTIQUES MECANIQUES suivant ancien catalogue GRISET

Normes NF		0	H 12	H 13	H 14,1	H 14,2
Dureté	HV	80-120	120-140	130-150	140-160	≥ 150
Résistance à la traction	Rm (MPa)	300-390	370-430	420-480	470-530	≥ 520
Limite d'élasticité	Rp 0,2 (MPa)	≤ 240	≥ 330	≥ 380	≥ 440	≥ 460
Allongement	A50 (%)	8	4	1	-	-
Rayon de Pliage (3)	90° ⊥ au sens de laminage	0 × e	0 × e	0,5 × e	1 × e	(4)
	90° // au sens de laminage	0 × e	0 × e	1 × e	2 × e	(4)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES (à 20°C) (5)

Masse Volumique (Kg/dm ³)	Conductivité électrique (% IA CS)	Résistivité électrique (μΩ,cm)	Conductivité thermique (W/m,K)	Module d'élasticité (kN/nm ²)	Coefficient de dilatation thermique (10-6/K)	Température de fusion (°C)
8,78	> 60	< 2,86	260	123	17	1080-1090

(1) Pour épaisseurs < 2 mm

(2) Pour épaisseurs < 1 mm

(3) Rayon de pliage exprimé en fonction de l'épaisseur (e) du laminé

(4) Pliage possible à définir avec Griset

(5) Valeurs données à l'état recuit

Ce document a été rédigé à titre informatif et les valeurs contenues sont indicatives. Notre responsabilité ne peut-être engagée sans qu'une revue de contrat formalisée ne soit effectuée avec notre société. Nos services commerciaux et techniques sont à votre disposition pour étudier la bonne correspondance de vos besoins avec les bonnes propriétés physico-mécaniques de nos matériaux.