

CU Fe2 P

Réf. ASTM n°UNS : C19400
Réf. Normes Européennes : CW107C

Composicion quimica indicativo

Cu : queda
Fe : 2,4 %
Otros : < 0,38 %

Aplicaciones tipicas

Eléctrica : Soportes para circuitos imprimidos, transistores y diodos, centrales eléctricas de interconexion, conectadores, puertas-contactos

CARACTERISTICAS MECANICAS (Norma Europea : EN 1758)

Estado H :		H 120 (1)	H 130(1)	H 140(2)	H 150(2)
Dureza	HV	120-140	130-150	140-160	150-170

Estado R :		R 370(1)	R 420(1)	R 470(2)	R 520(2)
Resistencia mecanica	Rm (MPa)	370-430	420-480	470-530	520-580
Alargamiento	A50 (%)	≥ 6	≥ 3	-	-

RAYO DE DOBLADO QUE SIGUE ESPESOR SOCIAS A LOS TENEDORES MAS ARRIBA

Rayo (3)	Plegado a 90°⊥ en el sentido de laminado	0 × e	0,5 × e	1 × e	-
	Plegado a 90° // en el sentido de laminado	0 × e	1 × e	2,5 × e	-

CARACTERISTICAS MECANICAS (segùn antiguo catálogo GRISET)

Norma NF		0	H 12	H 13	H 14,1	H 14,2
Dureza	HV	80-120	120-140	130-150	140-160	≥ 150
Resistencia mecanica	Rm (MPa)	300-390	370-430	420-480	470-530	≥ 520
Limite elástico	Rp 0,2 (MPa)	≤ 240	≥ 330	≥ 380	≥ 440	≥ 460
Alargamiento	A50 (%)	> 8	> 4	> 1	-	-
Rayo (3)	Plegado a 90°⊥ en el sentido de laminado	0 × e	0 × e	0,5 × e	1 × e	-
	Plegado a 90° // en el sentido de laminado	0 × e	0 × e	1 × e	2 × e	-

CARACTERISTICAS FISICAS (à 20°C) (4)

Peso especifico (Kg/dm3)	Conductibilidad electrica (% IA CS)	Resistividad eléctrica (μΩ,cm)	Conductibilidad termica (W/m,K)	Modulo de elasticidad (kN/nm ²)	Coefficiente de dilatacion termica (10-6/K)	Temperatura de fusion (°C)
8,78	> 60	< 2,86	260	123	17	1080-1090

(1) para espesores de menos de 2 mm

(2) para espesores de menos de 1 mm

(3) Radio de plegado expresado en términos del espesor (e) el laminado

(4) Los valores dados para un recocido

Este documento ha sido redactado a título informativo y los valores contenidos son indicativos. Nuestra responsabilidad no posiblemente comprometida(contratada) sin que ' una revista tomada en serio de contrato es sido efectuada con nuestra sociedad. Nuestros servicios comerciales y técnicos son a su disposición para estudiar la buena correspondencia de sus necesidades con las buenas propiedades physico-mecánicas de nuestros materiales.